



Perfit ZR

Manual del usuario



Índice

1

Información del producto

1 . Perfit ZR	04
2. Perfit CL	05

2

Información general

1. Datos técnicos	06
2. Instrucciones generales	-
3. Información de seguridad	-
4. Flujo de trabajo	07

3

Instrucciones técnicas

1. Indicaciones de uso	08
2. Selección de discos	11
3. Grosor mínimo de pared / Guía de preparación	12
4. Instrucciones de posicionamiento	14
5. Separación / Contorneado	16
6. Pigmentación	18
7. Sinterización	28
8. Finalización	32

4

Preguntas frecuentes

34



01.

Perfit ZR

Perfit ZR es un disco de circonio parcialmente sinterizado que contiene tecnología innovativa de Vatech denominada UCF (Uniform Compacting Firing), que permite una alta optimización en el manejo de los discos, una alta contracción isotrópica durante la sinterización final y unas propiedades físicas únicas que incluyen la fuerza de flexión, la translucidez y los tonos.

Creemos que Perfit ZR cumplirá con las más altas necesidades técnicas.

Specificación

Categoría	White / Preshade			Multicapa	
	Perfit ZR UT	Perfit ZR ST	Perfit ZR HT	Perfit ZR TS-ML	Perfit ZR ST-ML
Producto	Translucidez ●●●●●	Translucidez ●●●●○	Translucidez ●●●●○	Translucidez ●●●●●	Translucidez ●●●●○
	Dureza ●●●●○	Dureza ●●●●○	Dureza ●●●●●	Dureza ●●●●○	Dureza ●●●●●
	Estética ●●●●●	Estética ●●●●○	Estética ●●●●●	Estética ●●●●●	Estética ●●●●●
Imagen					
Materiales	5Y-TZP	4Y-TZP	3Y-TZP	5Y-TZP / 4Y-TZP	4Y-TZP
Traslucidez	50%	46%	42%	46 ~ 50%	46%
Fuerza	800 MPa	1.100 MPa	1,300 MPa	800 ~ 1.100 MPa	1.100 MPa
Tonos	16 colores VITA	16 colores VITA	16 colores VITA	16 colores VITA	16 colores VITA
Principales características	Excelente translucidez con una dureza moderada para un inlay/onlay	Alta translucidez y dureza aplicable tanto para posterior como anterior	Dureza excepcional con translucidez moderada aplicable para el arco completo FPD.	Multicapa muy estética con dureza moderada aplicable para duraciones cortas FPD.	Multicapa 5+4 con una transición natural de color y una dureza alta.
Grosor (mm)	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25	10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25	12, 14, 16, 18, 20, 22, 25	12, 14, 16, 18, 20, 22, 25



02. Perfit CL

Perfit CL se ha desarrollado mediante análisis de absorción y espectros de transmisión de luz, compuesto por 16 líquidos basados en la guía de tonos VITA y con 11 líquidos de efecto que pueden ajustar el croma en cervical, incisal y proximal. Los componentes son libres de ácido y ayudan a revelar los colores de los dientes naturales. Los líquidos también se pueden usar con los discos de otros fabricantes.

1. Asegúrese de usar un líquido de inmersión para los discos blancos y asegúrese de que seque adecuadamente.
2. Por favor, siga las temperatura de sinterización de Perfit ZR
3. Aprenda a desarrollar habilidades personales en coloración usando la guía del fabricante.

Body Liquid

Vatech comercializa 16 líquidos que pueden reproducir los colores básicos de la dentina.

Clase A: 5ea | **Clase B:** 4ea | **Clase C:** 4ea | **Clase D:** 3ea (50ml)

Líquidos de efectos

Los líquidos de efecto son capaces de expresar características únicas de los propios dientes del paciente. Están disponibles para resaltar la translucidez, el croma, las grietas, opalescencias, opacidades, colores gingivales etc.



Violet (morado)
Se utiliza para expresar translucidez en la incisal.



Blue (azul)
Se utiliza para expresar translucidez y opalescencia en pacientes jóvenes.



Gray (gris)
Se utiliza para reducir el brillo y expresar el esmalte.



Dark Gray (gris oscuro)
Se utiliza para expresar la translucidez profunda del extremo de la incisal.



Orange (naranja)
Se utiliza para expresar desgaste, amarilleamiento y croma alto.



Snow (blanco roto)
Se utiliza para expresar color opaco.



Snow Light (blanco roto claro)
Se utiliza para expresar color opaco y la línea de fisura en la incisal.



Brown (marrón)
Se utiliza para fosa, implante, desgaste, línea cervical.



White (blanco)
Se utiliza para expresar el ángulo de la línea y un menor brillo en la incisal.



Pink (rosa)
Se utiliza para aumentar el brillo de la dentina y expresar el borde gingival.



Pink+ (rosa+)
Igual que la función rosa pero un poco más profunda.

01. Datos técnicos (propiedades)

Los discos Perfit ZR Dental Zirconia se pueden fresar en restauraciones dentales con diferentes máquinas CAD/CAM o fresadoras manuales.

	Perfit ZR UT	Perfit ZR ST	Perfit ZR HT	Perfit ZR STML	Perfit ZR TSML
Tipo/Clase (ISO 6872)	2/4(b)	2/4(b)	2/5	2/4(b)	2/4(b)
Resistencia a la flexión	800	1.100	1.300	1.100	800~1.100
Translucidez (%)	50	46	42	46	46~50
Materiales	5Y-TZP	4Y-TZP	3Y-TZP	4Y-TZP	4Y/5Y-TZP

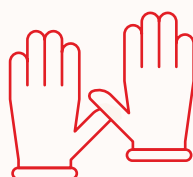
02. Instrucciones generales

- Los discos deben ser procesados por profesionales dentales.
- Inspeccione el producto para detectar daños.
- Compruebe que el grosor y el tono del disco sean correctos para el uso previsto.
- Evite la exposición a partículas extrañas o a líquidos.
- Compruebe que el disco se encuentra en su embalaje original en condiciones secas.

03. Información de seguridad

Vatech comprende y respeta la importancia de los procedimientos seguros para la manipulación de líquidos pigmentantes.

Consulte la siguiente guía para garantizar su propia seguridad.

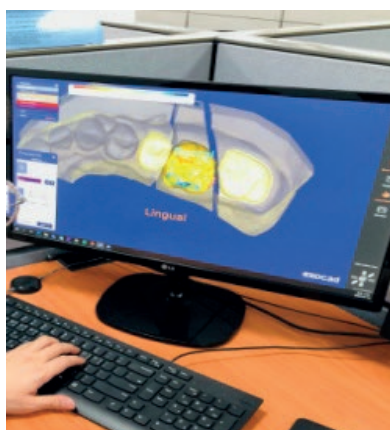


Use mascarilla, guantes y gafas de seguridad para garantizar su seguridad. Ayudan a evitar la inflamación de la piel.

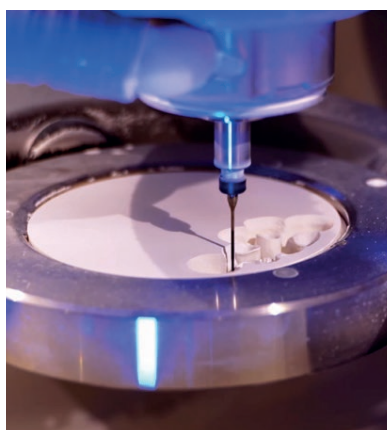
No beba líquidos pigmentantes. Mantenga los líquidos pigmentantes lejos de la vista y el alcance de los niños.

El líquido pigmentante debe ser manipulado por técnicos dentales capacitados o profesionales.

04. Flujo de trabajo



1. Diseño



2. Fresado



3. Contorneado



4. Pigmentación (opcional)



5. Sinterización



6. Esamaltado (tinción opcional)



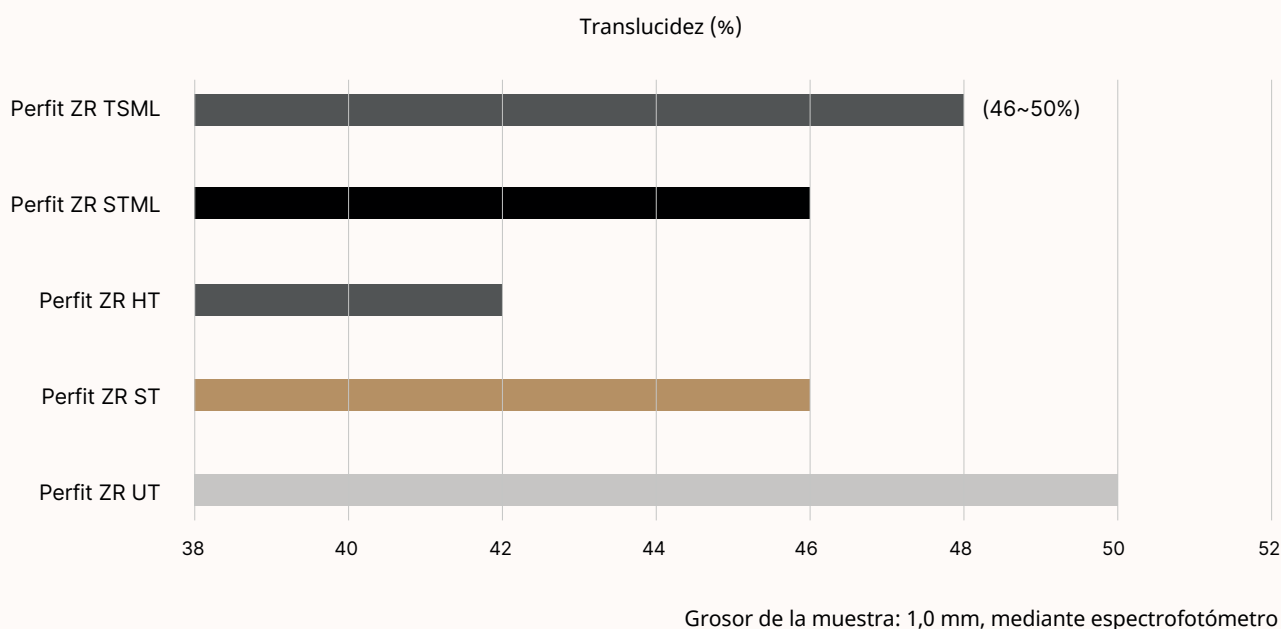
7. Terminado

01.

Indicaciones de uso

Perfit ZR cuenta con cinco tipos de discos según su translucidez y resistencia a la flexión, como se muestra en el siguiente gráfico.

Dependiendo de estos dos factores, el disco puede crear restauraciones del sector anterior al posterior y de una sola corona a un puente largo.



A la hora de seleccionar materiales para la fabricación en el sector anterior, la translucidez se considera lo más importante. En la gama Perfit ZR se utilizan productos de alta translucidez, UT, ST, STML y TSML.

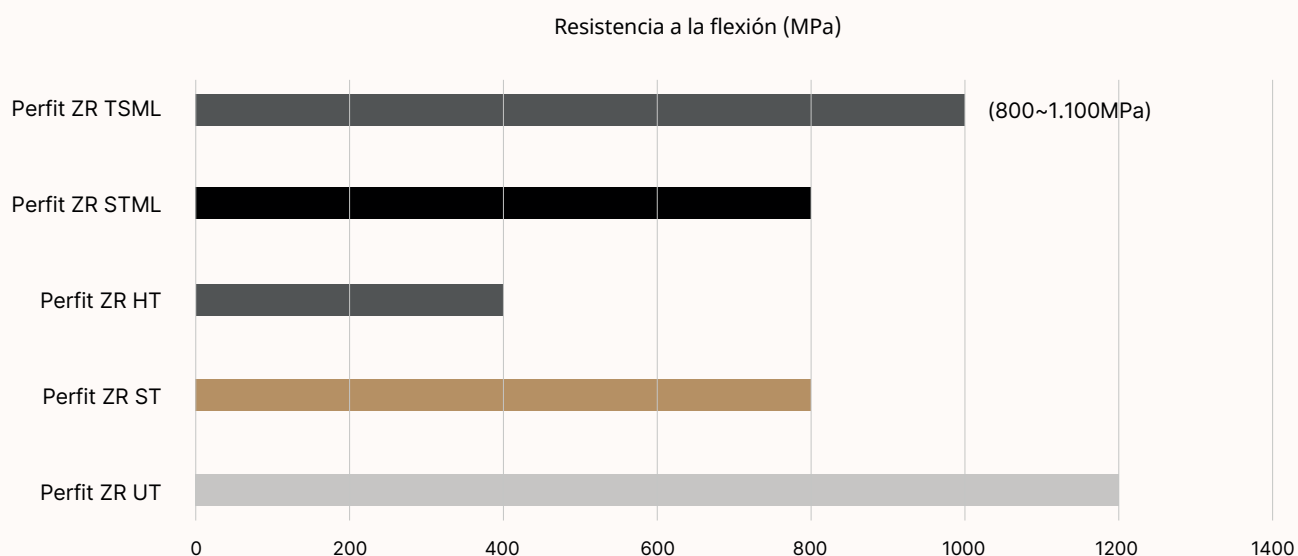
Perfit ZR UT es un disco prepigmentado que tiene la translucidez más alta de toda la gama Perfit, por lo que a partir de él se puede crear un puente anterior, una carilla y un inlay/onlay.

Este producto puede competir con PFM y con vidrio ceramizado para restauraciones de alta translucidez.

Perfit ZR TSML es un circonio multicapa que utiliza dos tipos de materiales.

Ofrece la ventaja de un color de diente natural en la superficie, por lo que la pigmentación es aún más sencilla en la indicación anterior.

Seleccione los materiales haciendo referencia a su translucidez.



A la hora de seleccionar los materiales para la fabricación posterior, el aspecto más importante a considerar es la resistencia a la flexión porque la fuerza oclusal posterior es 2,5 veces mayor que la fuerza anterior.

Dentro de la gama Perfit ZR, se ofrecen los productos ST, HT, STML y TSML para restauraciones posteriores.

Perfit ZR HT se utiliza normalmente para puentes largos y para las técnicas All on 4 y All on 6.

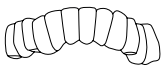
Se pueden seleccionar otros tipos de discos conforme a las necesidades específicas del paciente.

Perfit ZR TSML está compuesto por dos tipos diferentes de circonio.

Como TSML tiene una gran resistencia de cervical y gran translucidez de incisal, también puede utilizarse para el premolar que requiere estabilidad y estética al mismo tiempo.

Consulte la resistencia a la flexión del disco y las necesidades de restauración específicas del paciente al elegir el disco.

En el siguiente cuadro figuran las indicaciones recomendadas.
 Las indicaciones pueden ser diferentes dependiendo del estado del paciente.
 Seleccione el producto haciendo referencia a su translucidez y resistencia a la flexión.

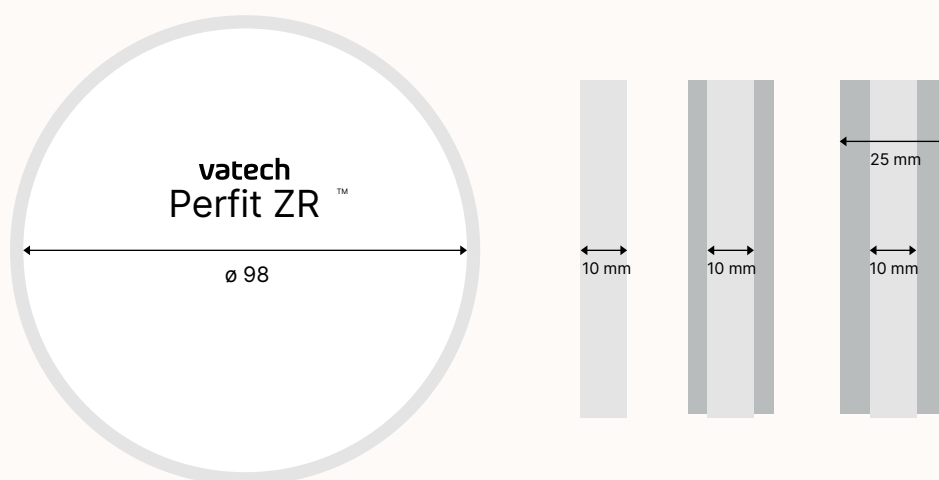
Indicaciones					
Perfit ZR UT	 Carilla	 Inlay/onlay	 Corona individual (anterior)	 Corona individual (posterior)	
Perfit ZR ST	 Corona individual (anterior)	 Corona individual (posterior)	 Corona atornillada	 Puente de contorno completo (hasta 3 piezas)	 Puente reducido (hasta 3 piezas)
Perfit ZR HT	 Corona individual (anterior)	 Puente de contorno completo (hasta 3 piezas)	 Estructuras múltiples, 2 pñticos	 Corona atornillada	 Coping
Perfit ZR STML	 Corona individual (anterior)	 Corona individual (posterior)	 Corona atornillada	 Puente de contorno completo (hasta 3 piezas)	 Puente reducido (hasta 3 piezas)
Perfit ZR TSML	 Corona individual (anterior)	 Corona individual (posterior)	 Puente de contorno completo (hasta 3 piezas)		

02.

Selección de discos

Al seleccionar un disco, hay que tener en cuenta el grosor y el tono.
El grosor del disco puede seleccionarse en función de su longitud de la corona.

GEOMETRÍA



Grosor disponible

Prepigmentado: 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

Multicapa: 12, 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

Aunque el croma puede igualarse con el líquido pigmentante, a la hora de seleccionar un disco, se recomienda un tono que iguale el color del diente del paciente.

Se puede aplicar un líquido pigmentante con un croma de disco bajo, pero la translucidez puede disminuir ligeramente.



1. Disco A2
2. Disco A2 → Pigmentación A3.5
3. Disco A3.5

03.

Grosor mínimo de pared /Guía de preparación

El grosor mínimo de pared es la guía básica para garantizar que no se produzca fisura en la boca del paciente. En el caso de la indicación anterior, la fuerza masticatoria no es fuerte, por lo que el grosor mínimo de pared puede ser relativamente fino en comparación con la indicación posterior.

En el caso del puente, las dimensiones del conector deben ajustarse a la guía siguiente.

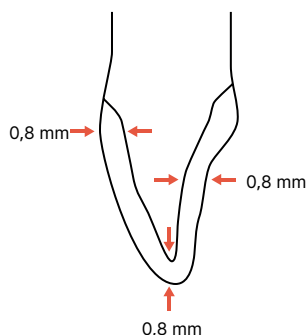
El grosor mínimo de la pared es diferente según las indicaciones.

Consulte la imagen y el cuadro siguientes.

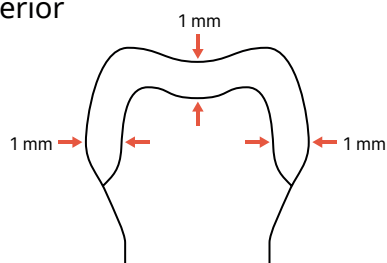
Grosor mínimo de pared

Perfit ZR UT | Perfit ZR ST | Perfit ZR STML | Perfit ZR TSML

Corona anterior



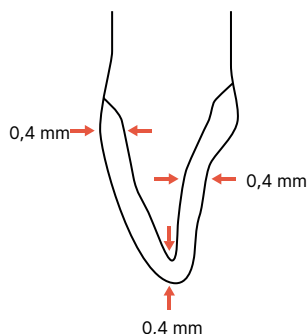
Corona posterior



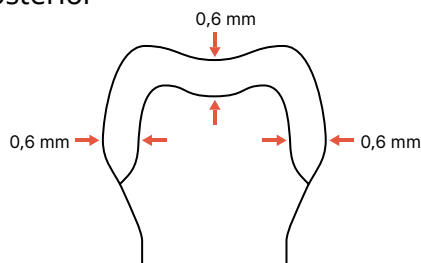
Indicación	Anterior		Posterior	
	Grosor mínimo (mm)	Dimensiones del conector (mm)**	Grosor mínimo (mm)	Dimensiones del conector (mm)**
Inlay/onlay	-	-	1,0	-
Corona	0,8	-	1,0	-
Puentes voladizos	1,0	12*	1,0	12*
Puente de tres piezas	1,0	9	1,0	9

Para Perfit ZR HT, la reducción incisal u oclusal puede reducirse a 0,4 mm para las coronas anteriores y a 0,6 mm para las coronas posteriores.

Corona anterior



Corona posterior



Indicación	Anterior		Posterior	
	Grosor mínimo (mm)	Dimensiones del conector (mm)**	Grosor mínimo (mm)	Dimensiones del conector (mm)**
Corona	0,8	-	1,0	-

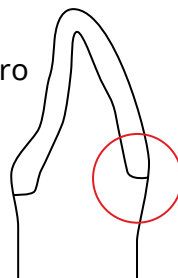
Información sobre la preparación del diente

Para evitar problemas al colocar una corona, es importante integrar la restauración y la preparación del diente.

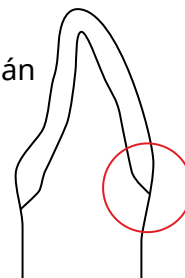
La superficie de preparación del diente no debe estar afilada ni inclinada.

Margen en hombro, que tiene un ángulo de línea interna de 90° y proporciona espacio suficiente para la producción de restauraciones, y margen en chaflán que tiene una pendiente de curva y hace que la distribución única de las tensiones sea adecuada.

Margen en hombro

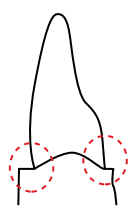


Margen en chaflán

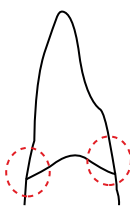


* Contraindicación

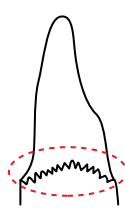
- Alise la superficie y no forme rebajes.
- Complete el punto de ángulo con una superficie curva; el pilar no debe estar afilado ni inclinado.
- Compruebe que el grosor de la restauración dental sea uniforme.
- Redondee el ángulo de la línea para evitar tensiones.



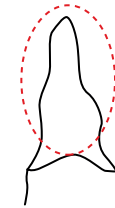
Hombro profundo
Margen con salto



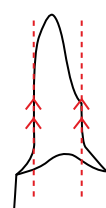
Filo de cuchillo



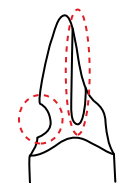
Margen desigual



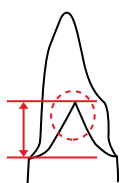
Pilar rugoso



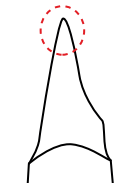
Eje paralelo



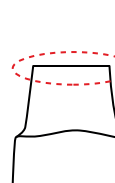
Rebaje redondeado



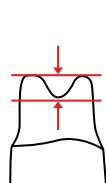
Margen alto y bajo /
Margen afilado



Punto incisal afilado



Superficie plana



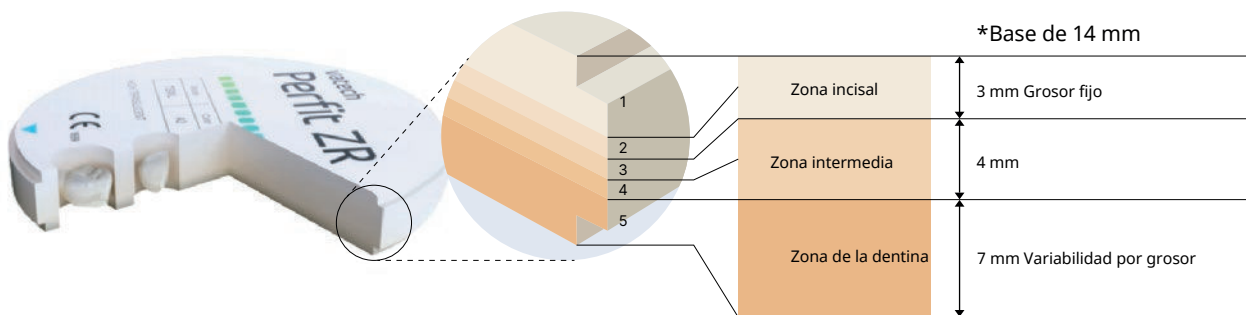
Superficie oclusal
alta y baja

04.

Instrucciones de colocación

La colocación de la restauración de circonio multicapa es importante para expresar el tono y la translucidez correctos con el software CAM.

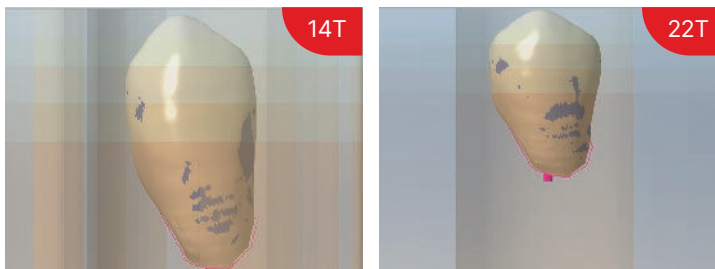
Para expresar una translucidez y reproducciones de tonos óptimos, las alturas de la corona y los puentes deben ajustarse teniendo en cuenta una zona incisal, una zona intermedia y una zona de la dentina en el software CAM.



El grosor de la zona de la dentina varía en función del grosor del disco, mientras que el grosor de la zona incisal y de la zona intermedia es fijo.

Esta información debe tenerse en cuenta durante el nesting o anidado.

Aunque se utilicen dientes de la misma longitud en discos de diferente grosor, se podría obtener el mismo resultado si la zona incisal y la zona intermedia están correctamente fijadas



Es posible que se requiera una zona de la dentina grande para algunas tareas gingivales o radiculares.

El circonio multicapa de algunos fabricantes tiene una zona de la dentina de grosor fijo y es posible que no exprese completamente su tono de dentina.

Sin embargo, el circonio multicapa Perfit ZR no tiene una zona de la dentina de grosor fijo, sino de grosor creciente.



Perfit ZR TSML



Otro fabricante

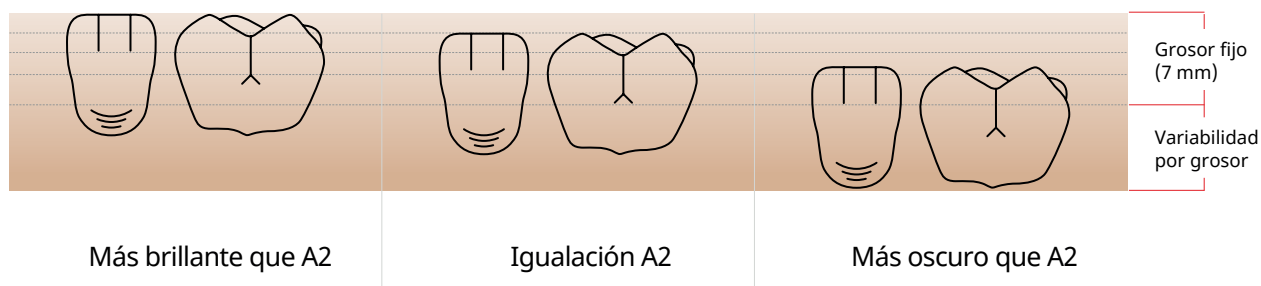
Composición del tono

Indicaciones		12 (mm)	14 (mm)	16 (mm)	18 (mm)	22 (mm)	
Zona incisal	Capa 1	3.0	3.0	3.0	3.0	3.0	Grosor (7 mm)
	Capa 2						
Zona intermedia	Capa 3	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	Variabilidad por grosor (5-18 mm)
	Capa 4	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	
Cuerpo (zona de la dentina)	Capa 5	5.0	7.0	9.0	11.0	15.0	

Coloque el disco teniendo en cuenta el grosor de cada zona.

Consulte la colocación de la indicación anterior y posterior.

Perfit ZR TSML A2



05.

Separación / Contorneado

Para evitar daños en zonas delgadas, se debe utilizar una velocidad y una presión bajas.

Separación



1. Durante la separación, la fresa debe orientarse hacia el margen.
2. En lugar de cortar solo un bebedero, debe cortarse por turnos.
3. Utilice una velocidad baja y una presión ligera para evitar microfisuras al utilizar piezas de mano.
4. Comience con fresas de carburo de tungsteno fino o fresas recubiertas con diamante y termine con fresas de silicona. (Utilice fresas rugosas y luego una fresa lisa para el contorneado.)
5. Retire el polvo de circonio con aire comprimido. El ajuste se complicará si no se retira el polvo.

Contorneado



Tras separar el conector, marque las zonas que no se hayan fresado debido al rebaje.



Elimine la zona de marcado con una fresa de silicona.



Caracterice el surco con una fresa de diamante triangular invertida.



Alise con una fresa de silicona.



Termine la superficie utilizando la rueda para circonio.



Después de fresar, los resultados de croma y brillo son diferentes según el método de contorneado. Cuando la superficie de la corona es rugosa, el croma disminuye y el brillo aumenta. Cuando la superficie es lisa, el croma aumenta y el brillo disminuye.

La expresión del croma y el brillo puede controlarse ajustando la rugosidad de la superficie.

06.

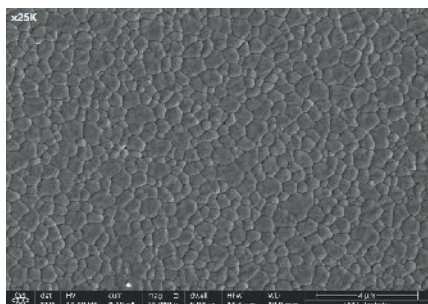
Pigmentación

Indicación

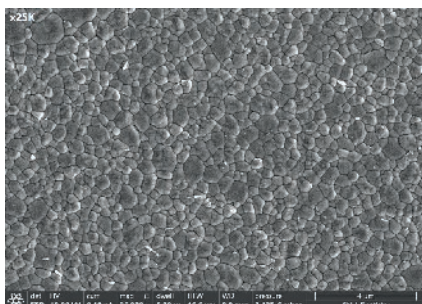
Perfit CL pigmenta mediante técnicas de inmersión y cepillado.

Se puede utilizar Perfit ZR UT, ST, HT, STML, TSML y cada técnica de pigmentación es ligeramente diferente.

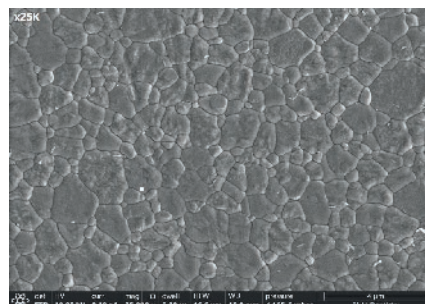
Material y pigmentación



4Y-TZP



3Y-TZP



5Y-TZP

Cuanto mayor sea el contenido de itrio, mayor será el tamaño de las partículas y la translucidez del circonio.

Cuanto mayor sea el tamaño de partícula, más alto debe ser el croma del líquido pigmentante, ya que la pigmentación es diferente. Cuando se utiliza el mismo líquido pigmentante en discos 3Y y 5Y, pueden aparecer colores distintos debido a la diferente pigmentación del líquido pigmentante.

Por este motivo, controle el volumen del líquido pigmentante cuando utilice diferentes tipos de discos.

Perfit ZR TSML consta de 5Y-TZP en la zona incisal, 4Y/5Y-TZP en la zona de transición y 4Y-TZP en la zona cervical.

La concentración del líquido pigmentante debe ajustarse en función de las capas aplicadas.

- ▼ 3Y-TZP: Perfit ZR HT
- ▼ 4Y-TZP: Perfit ZR ST, Perfit ZR STML, Perfit ZR TSML
- ▼ 5Y-TZP: Perfit ZR UT, Perfit ZR TSML



Herramientas para pigmentar

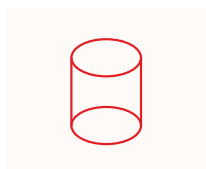
Prepare las herramientas para pigmentar que se indican a continuación. Las herramientas no deben ser metálicas.



Cepillo



Pinzas



Recipiente



Papel tisú



Horno de secado

Flujo de trabajo

Técnica de cepillado



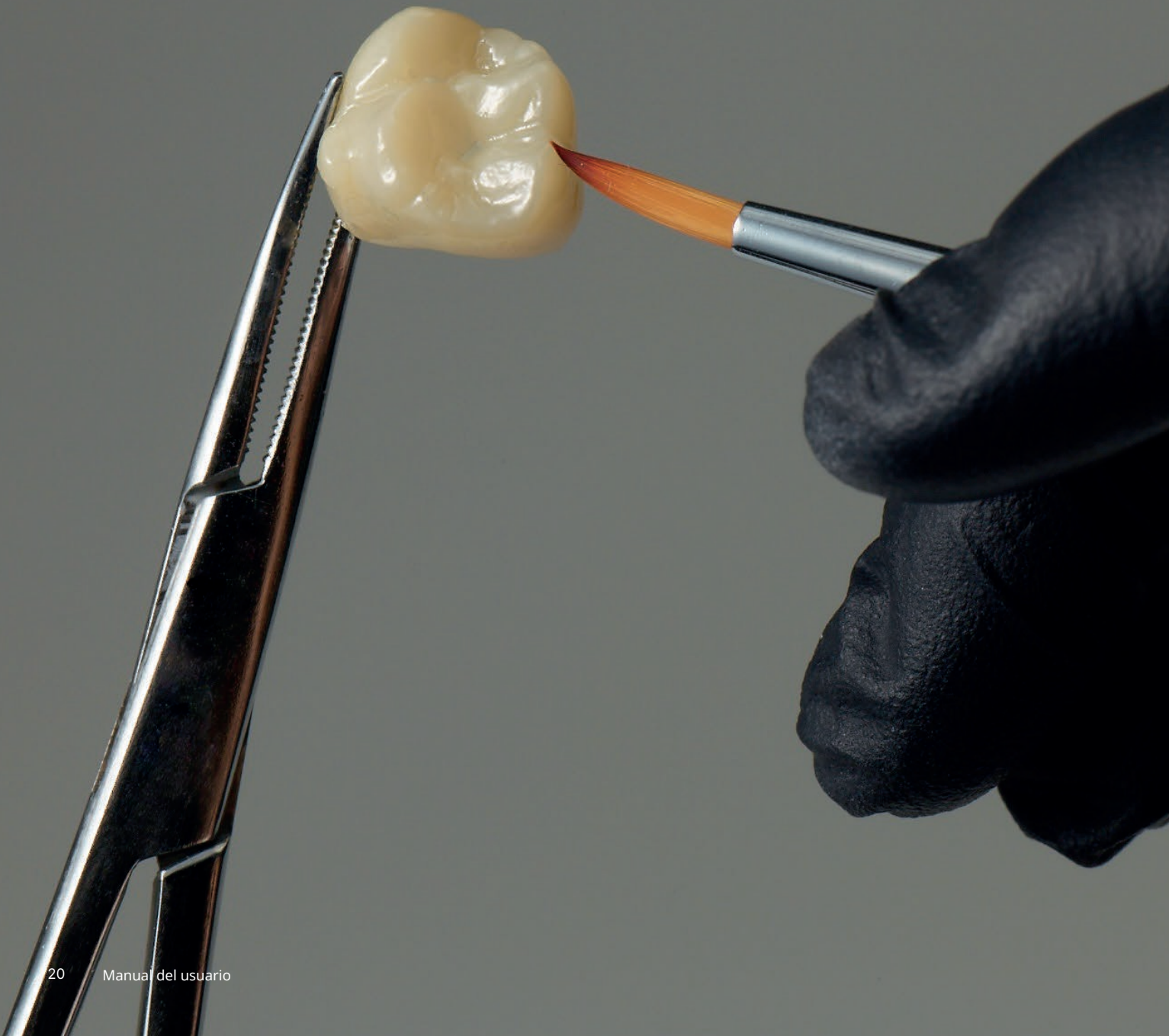
Técnica de inmersión



06.

Pigmentación

Técnica de cepillado



06.

Pigmentación

Técnica de cepillado

Perfit ZR ST A2 → A2: Anterior

Paso 1

Una aplicación de líquido
Violet Liquid en la zona
incisal.



Labial



Lingual

Paso 2

Una aplicación de líquido
Blue Liquid en la zona
incisal.



Labial



Lingual

Paso 3

Una aplicación de líquido
A1 Liquid en 2/3 de la zona
cervical y la superficie
interna.



Labial



Lingual



Inner Surface

Paso 4

Una aplicación de líquido
Dark Gray en la zona incisal.



Labial

06. Coloring Brush Technique

Perfit ZR ST A2 → A2: Posterior

Paso 1

Una aplicación de líquido **Violet Liquid** en una zona incisal y la superficie oclusal.



Bucal



Oclusal

Paso 2

Una aplicación de líquido **Blue Liquid** en una zona incisal y la superficie oclusal.



Bucal



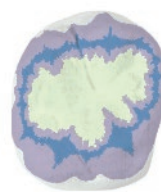
Oclusal

Paso 3

Una aplicación de líquido **A1 Liquid** en 2/3 de la zona cervical, una superficie oclusal y la superficie interna.



Bucal



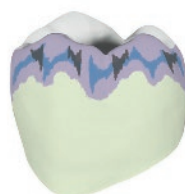
Oclusal



Superficie interna

Paso 4

Una aplicación de líquido **Dark Gray Liquid** en la zona incisal.



Bucal

Perfit ZR ST A2 → A3: Anterior

Paso 1

Una aplicación de líquido
Violet Liquid en la zona
incisal.



Labial



Lingual

Paso 2

Una aplicación de líquido
Blue Liquid en la zona
incisal.



Labial



Lingual

Paso 3

Una aplicación de líquido
A1 Liquid en 2/3 de la
zona cervical.



Labial



Lingual

Paso 4

Una aplicación de líquido
A2 Liquid en 1/3 de la zona
cervical y la superficie
interna.



Labial



Lingual



Superficie interna

Paso 5

Una aplicación de líquido
Dark Gray Liquid en la zona
incisal.



Labial

06.

Pigmentación

Técnica de cepillado

Perfit ZR ST A2 → A3: Posterior

Paso 1

Una aplicación de líquido **Violet Liquid** en una zona incisal y la superficie oclusal.



Bucal



Oclusal

Paso 2

Una aplicación de líquido **Blue Liquid** en una zona incisal y la superficie oclusal.



Bucal



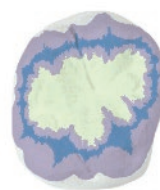
Oclusal

Paso 3

Una aplicación de líquido **A1 Liquid** en 2/3 de la zona cervical y la superficie oclusal.



Bucal



Oclusal

Paso 4

Una aplicación de líquido **A2 Liquid** en 1/3 de la zona cervical y la superficie interna.



Bucal



Superficie interna

Paso 5

Una aplicación de líquido **Dark Gray Liquid** en la zona incisal.



Bucal

06.

Pigmentación Técnica de inmersión

Perfit ZR ST White → A2

Paso 1

Sumerja la restauración en líquido **A1 Liquid** durante 3 segundos y seque durante 20~30 minutos a 140 °C.



Horno de secado

Paso 2

Una aplicación de líquido **A2 Liquid** en 1/3 de la zona cervical.



Bucal

Paso 3

Una aplicación de líquido **Violet Liquid** en una zona incisal y la superficie oclusal.



Bucal



Oclusal

Paso 4

Una aplicación de líquido **Blue Liquid** en una zona incisal y la superficie oclusal.



Bucal



Oclusal

Paso 5

Una aplicación de líquido **Dark Gray Liquid** en la zona incisal.



Bucal

06.

Pigmentación

Técnica de inmersión

Perfit ZR ST White → A3

Paso 1

Sumerja la restauración en líquido **A2 Liquid** durante 3 segundos y seque durante 20~30 minutos a 140 °C.



Horno de secado

Paso 2

Una aplicación de líquido **A2 Liquid** en 1/3 de la zona cervical.



Bucal

Paso 3

Una aplicación de líquido **Violet Liquid** en una zona incisal y la superficie



Bucal



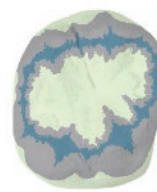
Oclusal

Paso 4

Una aplicación de líquido **Blue Liquid** en una zona incisal y la superficie oclusal.



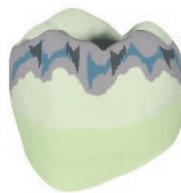
Bucal



Oclusal

Paso 5

Una aplicación de líquido **Dark Gray Liquid** en la zona incisal.



Bucal

Perfit ZR ST White → A3.5

Paso 1

Sumerja la restauración en líquido **A2 Liquid** urante 3 segundos y seque durante 20~30 minutos a 140 °C.



Horno de secado

Paso 2

Una aplicación de líquido **A2 Liquid** en 2/3 de la zona cervical y 1/3 de la zona cervical.



Bucal

Paso 3

Una aplicación de líquido **Violet Liquid** en una zona incisal y la superficie oclusal.



Bucal



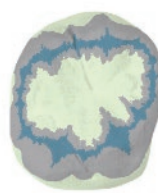
Oclusal

Paso 4

Una aplicación de líquido **Blue Liquid** en una zona incisal y la superficie oclusal.



Bucal



Oclusal

Paso 5

Una aplicación de líquido **Dark Gray Liquid** en la zona incisal.



Bucal

07.

Sinterización

La sinterización es un proceso importante para lograr el tono y la translucencia óptimos.

Sinterice el circonio de acuerdo con el siguiente programa de calentamiento para lograr una translucidez y una resistencia óptimas.

Siga el programa de sinterización requerido para cada circonio

Antes de la sinterización

- Consulte la tasa de contracción o el factor de expansión que figura en el disco.
- Frese el disco siguiendo las indicaciones.
- Si se infiltran líquidos pigmentantes en las estructuras fresadas, séquelas durante 10-25 minutos a temperatura inferior a 140 °C, dependiendo del tamaño de las restauraciones.

Corona individual anterior



Coloque la restauración sobre la superficie labial.



Coloque la restauración sobre la superficie lingual.



NO coloque la restauración sobre los márgenes de la corona.

Corona individual posterior



Coloque la restauración sobre la superficie oclusal.

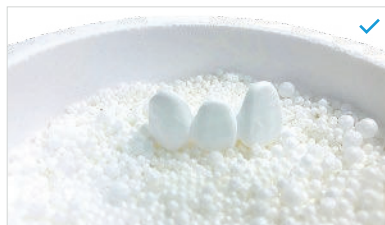


NO coloque la restauración sobre el borde de la corona.

Puentes anteriores



Coloque la restauración sobre la superficie labial y proporcione soporte al pómulo.



Coloque la restauración sobre los bordes incisales. El pómulo debe descansar sobre la bandeja de sinterización.



NO coloque la restauración sobre los márgenes de la corona.

Puesto que el estado del horno de sinterización y el entorno de trabajo son diferentes para cada laboratorio dental, se recomienda probar con una temperatura de sinterización 30 grados por encima y por debajo de la temperatura indicada y aplicar la temperatura adecuada después de la prueba. Cuando la temperatura es baja con respecto a la temperatura de referencia, el croma aumenta y el brillo disminuye. Si la temperatura de sinterización es excesivamente alta, el croma disminuye y el brillo aumenta.



* Perfit ZR ST

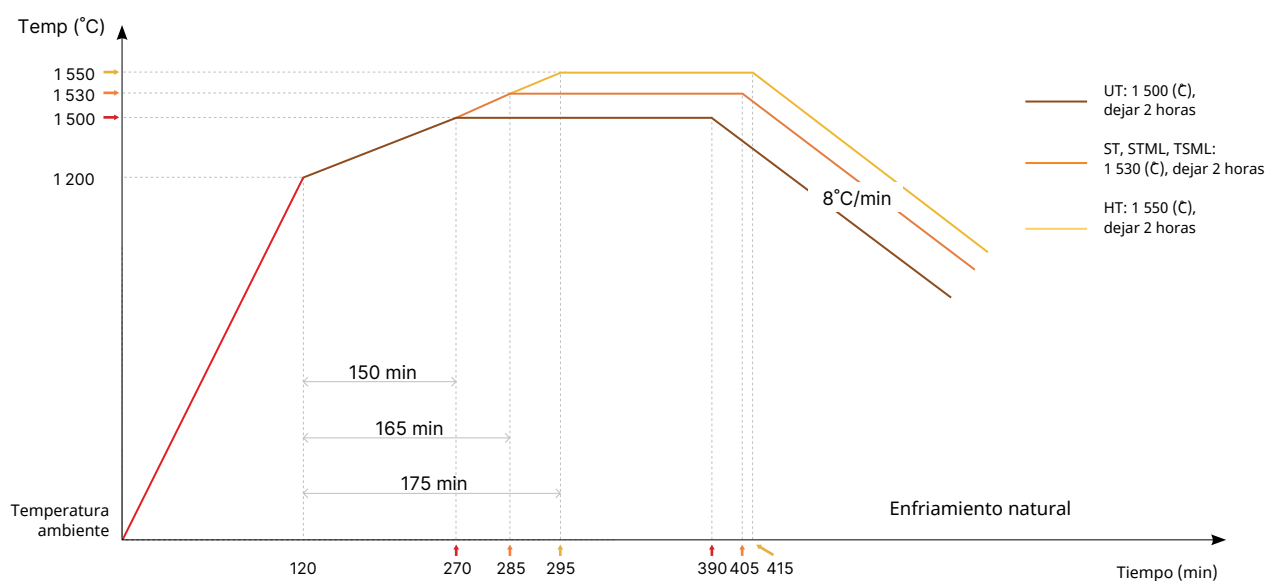
Programa de sinterización

En el caso del circonio se genera un cambio de volumen a 1 000 °C, un cambio de color a 1 400 °C y una difusión del líquido pigmentante a 1 450-1 550 °C.

Normalmente, la temperatura de sinterización a largo plazo es estable para el cambio de volumen, la resistencia a la flexión y la translucidez.

Temp. objetivo recomendada (°C) Perfit ZR HT (1 550) / ST, STML, TSML (1 530) / UT (1 500)

Paso	Temp. inicial (°C)	Temp. objetivo (°C)	Velocidad de cocción (°C/min)	Tiempo de espera (h)
1	Temp. ambiente	1 200	10	-
2	1 200	Temp. objetivo	2	-
3	Temp. objetivo	Temp. objetivo	-	2
4	Temp. objetivo	Temp. ambiente	-8	-



Programa de sinterización rápida

En el cuadro siguiente se muestra el programa de sinterización rápida de Perfit ZR ST, Perfit ZR STML y Perfit ZR TSML. Este programa permite completar la sinterización en alrededor de 84 minutos.

Paso	Temp. inicial (°C)	Temp. objetivo (°C)	Velocidad de calentamiento (°C/min)	Horas	Tiempo de espera (h)
1	Temp. ambiente	1 000	82	12	-
2	1 000	1 570	28	20	-
3	1 570	1 570	-	30	30
4	1 570	1 400	-34	5	-
5	1 400	1 200	-40	5	-
6	1 200	800	-34	12	-
7	R.T	-	-	-	Enfriamiento natural

08.

Finalización

Para completar la corona se realiza un contorneado final (ajuste de la superficie interna, ajuste del contacto, ajuste de la oclusión, conformación) o esmaltado (o pulido).

El esmaltado alisa el circonio y minimiza el desgaste de los dientes antagonistas.

Además, el esmaltado expresa mejor el tono original de los dientes y mejora la estética.

El pulido solo abrillanta la superficie exterior, pero la translucidez se reduce por la reflexión de la luz, por lo que se prefiere el esmaltado al pulido.

3.8.1 Proceso de esmaltado



1 Alise la superficie con la muela de rectificado después del contorneado final.



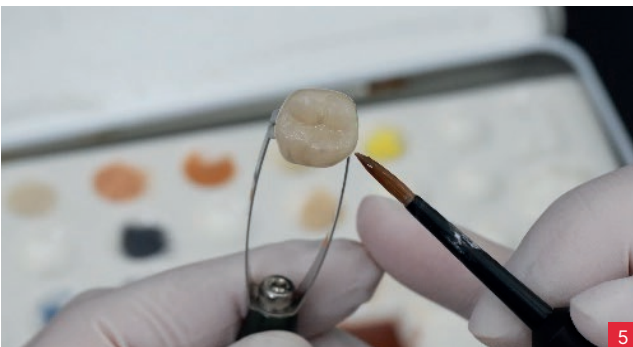
2 Alise la superficie con una fresa de carburo de silicio.



3 (Opcional) Esmerile con óxido de alúmina con un tamaño de partícula de 100 μm (Al_2O_3) y con una presión de 2-4 bar.



4 Limpie con vapor las superficies interna y externa a 3 cm para eliminar el papel de articular y los contaminantes de la superficie.



5 Esmalte la superficie exterior. En general, un esmaltado de alta concentración aumenta el brillo y un esmaltado de baja concentración, lo reduce. Por lo tanto, controle la velocidad de esmaltado según las necesidades.

3.8.1 Proceso de pulido



Alise la superficie externa con una fresa de pulir



Alise la superficie externa con una fresa de pulir lisa



Pula la corona aplicando pasta de pulido de circonio en la muela.



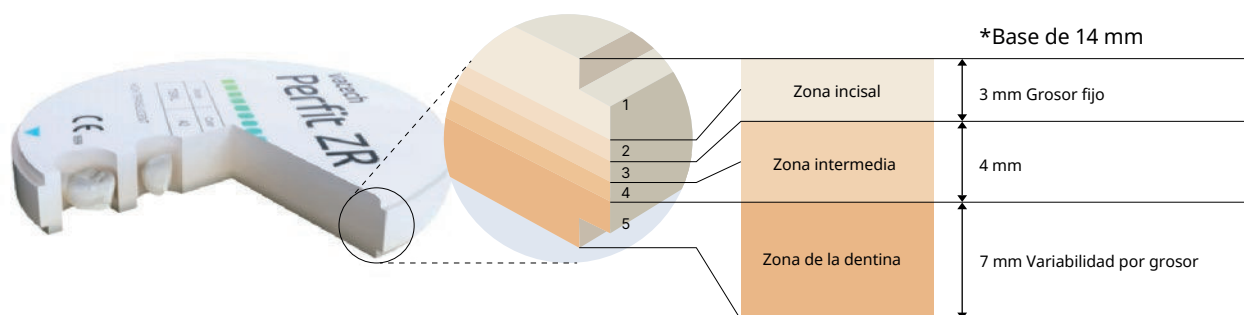
Limpie con vapor las superficies interna y externa a 3 cm para eliminar el papel de articular y los contaminantes de la superficie.

Preguntas frecuentes

Material

1. ¿Qué longitud tienen las capas de Perfit ZR?

- La zona incisal mide 3 mm, la zona intermedia mide 4 mm y la zona de la dentina varía en función del grosor del disco.



2. ¿Cómo se mide la translucidez?

- Usando un espectrofotómetro en una muestra de 1,0 mm

Nesting o anidado (software CAM) y fresado

1. ¿Se necesita el estabilizador para la arcada dental completa?

- Sí, ofrece más estabilidad frente a la contracción durante la sinterización.

2. ¿Cuál es el índice de expansión de Perfit ZR?

- Cada producto tiene un índice diferente, consulte la información facilitada.

3. ¿Pueden los usuarios utilizar la plantilla de tipo C?

- Sí.

4. ¿Debe adoptarse alguna precaución antes del fresado?

- El disco multicapa tiene un tono diferente en cada una de las capas, por lo que es necesario una colocación óptima.

Sinterización

1. ¿La temperatura de sinterización es igual para todos los productos?

- La temperatura de sinterización difiere en función de los tipos de producto.

2. ¿Se puede realizar una sinterización rápida?

- Sí, proporcionamos un programa de sinterización para Perfit ZR ST, Perfit ZR STML, Perfit ZR TSML. Consulte la página 31.

3. ¿Cómo obtengo el resultado óptimo después de la sinterización?

- Puesto que el estado del horno de sinterización y el entorno de trabajo son diferentes para cada laboratorio dental, se recomienda probar con una temperatura de sinterización 30 grados por encima y por debajo de la temperatura indicada y aplicar la temperatura de sinterización más adecuada.

4. ¿Es correcto utilizar la temperatura de sinterización de la arcada dental completa de acuerdo con la temperatura de sinterización presentada?

- Sí, puede utilizar la temperatura de sinterización propuesta para la arcada dental completa.

Contorneado

1. ¿Puede variar el resultado dependiendo del contorneado?

- Los resultados relacionados con el croma y el brillo difieren según el método de contorneado.

Cuando la superficie de la corona es rugosa, el croma disminuye y el brillo aumenta.

Cuando la superficie es lisa, el croma aumenta y el brillo disminuye.

La expresión del croma y el brillo puede ajustarse controlando la rugosidad de la superficie.

Pigmentación

1. ¿Es posible pigmentar el disco de tono estándar con otro tono?

(Por ejemplo: A2->A3.5, A3->A3.5)

- Aunque la pigmentación sí es posible, la translucidez puede ser ligeramente menor que la del disco del tono de referencia.(véase 11p)

2. ¿Puede el usuario utilizar la misma técnica de pigmentación para cada tipo de disco?

- Los líquidos pigmentantes de croma alto deben utilizarse en un disco con translucidez alta.

Perfit ZR TSML consta de 5Y-TZP en la zona incisal, 4Y/5Y-TZP en la zona de transición y 4Y-TZP en la zona cervical.

La concentración del líquido pigmentante debe ajustarse en función de las capas aplicadas.

3. ¿Se puede utilizar pigmentación opaca en la superficie de Perfit ZR?

- Utilizando Perfit ZR HT, que tiene una translucencia relativamente baja entre los productos Perfit ZR, aplique una capa muy fina de Snow Light en la superficie interior antes de la sinterización.

Si la preparación se decolora, utilice Snow en lugar de Snow Light.

4. ¿Es compatible con el líquido pigmentante de otro fabricante?

- Sí, es compatible.

Utilice un líquido pigmentante para la inmersión cuando utilice un disco blanco, y un líquido pigmentante de croma alto cuando utilice un disco multicapa.

Tenga en cuenta que el líquido pigmentante con croma alto es una buena opción.

Acabado

1. ¿Es compatible con polvos de porcelana de otro fabricante?

- Sí, es compatible. Fije la temperatura de cocción conforme a las instrucciones del fabricante.

2. ¿Es necesario grabar la superficie interna?

- No, no es necesario grabar la superficie interna.

3. ¿Qué deben hacer los usuarios para evitar las fisuras después del esmaltado?

No deben aumentar rápidamente la temperatura. No deben sacar la corona de un horno de porcelana sin enfriarla.

Los puentes o los implantes más gruesos deben meterse en el horno por separado para un programa de temperatura diferente

No deben trabajar cerca del horno. Deben dejar un tiempo de secado suficiente, especialmente si el líquido pigmentante se mezcla con agua.

Fotolibro de casos clínicos de Perfit ZR TSML

- Escanee el código QR para ver los casos clínicos.



vatech

13, Samsung 1-ro 2-gil, Hwaseong-si, Gyeonggi-do, Korea

Correo electrónico: sales@vatechmcis.com

Web: www.vatechmcis.com/en